

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO



Polvo para preparar helado SOFT sabor CHOCOLATE

Emisión: 15/05/15
Revisión: 02/02/17
Rev.03



Descripción y uso previsto:

Polvo para preparar helado soft sabor a Chocolate.
Uso industrial.

Composición:

Azúcar refinada, leche en polvo, cacao en polvo, maltodextrina, espesantes: INS 412 y 466, aromatizante artificial sabor a chocolate.

Características Organolépticas:

Polvo corredizo, sin grumos, soluble en agua fría, sabor y aroma característico al producto.

Valores Nutricionales:

(100 gr de producto en polvo)

Valor energético	408 Kcal
Hidratos de Carbono	86 gr
Proteínas	5 gr
Grasas Totales	5 gr
Grasas Saturadas	3.7 gr
Grasas Trans	0 gr
Fibra alimentaria	2 gr
Cenizas	1.7gr

Análisis Microbiológicos:

Mohos y levaduras	Menor a 50UFC/g
Aerobios Totales	Menor 50000 UFC/g
Coliformes Totales	Menor a 10 UFC/g
Coliformes Fecales	Menor a 1 UFC/g
Staphylococcus Aureus	Menor a 10 UFC/g
Salmonella	Ausencia en 25 gr
Bacillus cereus	Menor a 100 UFC/g

Análisis Físico-Químicos

Solubilidad	Agua fría
Determinación de Gluten	NSD

Indicaciones de Uso:

Disolver 1.5k gr de polvo en 3 Ltros de agua fría, agitar enérgicamente. Dejar humectar durante 15-20 minutos y luego utilizar.

Controles generales de calidad e inocuidad:

Controles con cada ingreso de materia prima e insumos y sus respectivas especificaciones.

La documentación y registros de control de los procesos productivos son archivados por el período de vencimiento del producto final, como así también las contra muestras de cada producto elaborado.

Existencia de un sistema de trazabilidad que permite el rápido recall en caso de inconvenientes.

Auditorías de inocuidad por ente tercerizado certificado y análisis microbiológicos periódico, realizados por laboratorio tercerizado y aprobados a nivel nacional.

Planes de capacitación en cuestiones de higiene y manipulación de alimentos.

Vencimiento:

12 meses

Almacenamiento:

Mantener bien cerrado en lugar fresco y seco

R.N.E: 04003778

Alérgenos:

Contiene leche

Presentación	Envase 1°	Envase 2°	Unidad de venta	Pallet
Bolsa x 1.5 kg	PEBD	Cartón corrugado	Caja x 6 unidades	144 Cajas